

EDGE

METROLOGÍA DE PRECISIÓN

La serie Edge ofrece **tres sistemas compactos de medición por vídeo** para la verificación dimensional recurrente de pequeños componentes de precisión.

Diseñada para entornos de producción, la gama permite la medición manual, automatizada y totalmente controlada por CNC, lo que permite a los equipos acercar la inspección al proceso de fabricación.

Características principales

- Sistemas compactos listos para la producción
- Modelos manuales, automatizados y CNC
- Software de medición y generación de informes M3
- Reconocimiento de formas y ensamblaje de imágenes
- Capacidad de medición GD&T
- Asistencia en la aplicación, la instalación y el soporte técnico

Aplicaciones

- Componentes mecanizados
- Plásticos de precisión
- Electrónica
- Dispositivos médicos
- Inspección por lotes de componentes pequeños



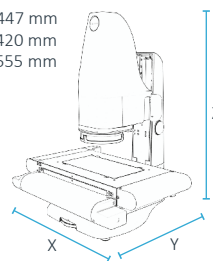
Vision
ENGINEERING

EDGE APEX

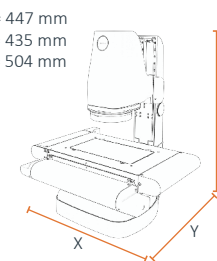
Medición CNC completa en 3 ejes para el control en producción

APEX ofrece una verificación dimensional automatizada para entornos de producción en los que la repetibilidad y el ritmo de la cadencia de inspección son esenciales. El control CNC completo en 3 ejes y la óptica con zoom motorizado permiten programar gamas de inspección y garantizan una medición coherente en todos los lotes de producción.

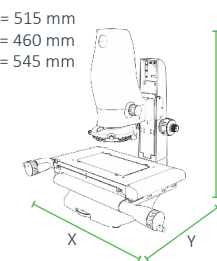
X = 447 mm
Y = 420 mm
Z = 555 mm



X = 447 mm
Y = 435 mm
Z = 504 mm



X = 515 mm
Y = 460 mm
Z = 545 mm



EDGE VISTA

Medición automatizada rápida en 2 ejes para inspecciones repetitivas

VISTA ofrece una verificación dimensional automatizada para entornos de producción en los que se requiere una inspección repetida de piezas idénticas. Movimiento automatizado en 3 ejes para una medición rápida y fiable de piezas tridimensionales. Amplio campo de visión para inspecciones más rápidas.

EDGE CORE

Medición manual flexible para la verificación de la producción

CORE ofrece una verificación dimensional fiable para entornos de producción en los que la flexibilidad y la facilidad de uso son esenciales. El control manual de la mesa permite realizar rápidamente tareas de inspección y controles dimensionales fiables durante la configuración y la producción.

| EDGE | APEX | VISTA | CORE |
|---|--|---|---|
| Capacidad de medición (X / Y / Z)¹ | 200 x 100 x 95/100 mm | 200 x 100 x 95/100 mm | 200 x 100 x 95/100 mm |
| Objetivo | Zoom óptico motorizado 6,5:1 (7 posiciones) | Objetivo telecéntrico de baja distorsión | Zoom óptico manual indexado 6,5:1 (6 posiciones) |
| Campo de visión - Máx. | 12,4 x 7,8 mm | 35 mm de diagonal (28 mm / 21 mm) | 15,5 x 10,0 mm |
| Campo de visión - Mín. | 2,8 x 1,8 mm | Lente fija | 2,5 x 1,5 mm |
| Rango de aumento² | 27x - 117x | 10,3x | 20x - 117x |
| Control del objetivo | Zoom y enfoque motorizados | Enfoque motorizado | Zoom y enfoque manuales |
| Cámara | CMOS de 2,3 MP (11,251 mm x 7,032 mm) | CMOS de 5,0 MP (5,702 mm x 4,277 mm) | CMOS de 2,3 MP (11,251 mm x 7,032 mm) |
| Control | CNC de 3 ejes | CNC de 3 ejes | Prioridad de apertura |
| Carga máxima | 10 kg | 10 kg | 10 kg |
| Dimensiones estándar (X / Y / Z) + PC y monitor | 800 x 520 x 570 mm | 800 x 520 x 550 mm | 550 x 650 x 580 mm |
| Volumen de trabajo X, Y, Z = PC y monitor | 1000 x 520 x 670 mm | 1 000 x 520 x 620 mm | 720 x 690 x 670 mm |
| Resolución del encoder | X, Y: 1 micra; eje Z: 1/2 micra | X, Y: 1 micra; eje Z: 1/2 micra | X, Y: 1 micra. Eje Z: 1/2 micra |
| Incertidumbre de medición (ejes X - Y)³ | 5 + (6,5 L/1000) μm ³ | 5 + (9,54 L/1000) μm / 4 μm en modo FOV | 5 + (6,5 L/1000) μm ³ |
| Incertidumbre de medición (eje Z)⁴ | 15 + (7 L/1000) ⁴ | N/A | 15 + (7 L/1000) ⁴ |
| Iluminación de superficie | Anillo luminoso LED blanco brillante de w4 sectores con difusor opcional | Anillo luminoso LED blanco brillante de 4 sectores con difusor opcional | Anillo luminoso de LED blancos brillantes de 4 sectores y difusor |
| Iluminación bajo la placa (transmitida) | Retroiluminación LED verde y ajuste del diafragma | Iluminación colimada por LED verdes | Retroiluminación LED verde y ajuste del diafragma |
| Control de iluminación | Totalmente programable | Totalmente programable | Totalmente programable |
| Software de medición | Software de la serie M y PC | Software de la serie M y PC | Software de la serie M y PC |
| Opciones de software (módulos) | Inspección de engranajes rectos, perfilado, aislamiento de hilos, ensamblaje de imágenes, medición de roscas | | |

¹ La incertidumbre de medición se determina de conformidad con la norma ISO-10360, Parte 7

² Basado en una pantalla de 22 pulgadas, ajustada a la pantalla

³ L = longitud en mm, en condiciones controladas con un aumento máximo en el plano de medición estándar

⁴ En condiciones controladas con un aumento máximo

Advertencia: Vision Engineering Ltd. tiene una política de desarrollo continuo y se reserva el derecho de modificar o actualizar, sin previo aviso, el diseño, los materiales o las especificaciones de cualquier producto, la información contenida en este folleto/ficha técnica y de interrumpir la producción o distribución de cualquier producto descrito. Salvo errores u omisiones.