

# Juegos de medidores clase X

Ofrece las mismas "características" que nuestros medidores de clavijas de clase Z, pero con límites de tolerancia de 0,00004" y límites de redondez de 0,00002". Las clavijas son perfectas para las necesidades de inspección críticas, o cuando se desea maximizar los límites de tolerancia GO/NOGO. También son una excelente manera de calibrar equipos de medición, micrómetros y calibradores.



### CARACTERÍSTICAS:

- Todos los medidores y juegos son trazables al N.I.S.T.
- Cajas y medidores, ambos marcados
- Tamaño y número de serie grabados con láser en cada pieza (M0X no grabado)
- Material: Acero para rodamientos 52100
- Sin bordes afilados
- Todos los miembros de 2" de longitud

### Usos:

- Comprobación de ubicaciones
- Medición del tamaño y la profundidad de los agujeros
- Medidores GO y NOGO
- Ajuste de micrómetros
- Comprobación de las distancias entre agujeros

### Acabados:

- Laminado sin centro
- Cada medidor es inspeccionado y tiene un microacabado de 2 o mejor
- Tratamiento térmico hasta una dureza de 60-62 Rockwell C
- Todos los medidores ingleses con límite de 0,00004

| Gage Set No.   | Gage - tamaño   | Piezas | Peso/Lbs |
|----------------|-----------------|--------|----------|
| M0XM - minus   | .011 to .060    | 50     | 1        |
| M0XP - plus    | .011 to .060    | 50     | 1        |
| M05XM - minus  | .0115 to .0605  | 50     | 1        |
| M05XP - plus   | .0115 to .0605  | 50     | 1        |
| M1XM - minus   | .061 to .250    | 190    | 7        |
| M1XP - plus    | .061 to .250    | 190    | 7        |
| M15XM - minus  | .0615 to .2505  | 190    | 7        |
| M15XP - plus   | .0615 to .2505  | 190    | 7        |
| C10XM - minus  | .011 to .250    | 240    | 6        |
| C10XP - plus   | .011 to .250    | 240    | 8        |
| C105XM - minus | .0115 to .2505  | 240    | 8        |
| C105XP - plus  | .0115 to .2505  | 240    | 8        |
| M2XM - minus   | .251 to .500    | 250    | 23       |
| M2XP - plus    | .251 to .500    | 250    | 23       |
| M25XM - minus  | .2515 to .5005  | 250    | 23       |
| M25XP - plus   | .2515 to .5005  | 250    | 23       |
| M3XM - minus   | .501 to .625    | 125    | 24       |
| M3XP - plus    | .501 to .625    | 125    | 24       |
| M35XM - minus  | .5015 to .6255  | 125    | 24       |
| M35XP - plus   | .5015 to .6255  | 125    | 24       |
| M4XM - minus   | .626 to .750    | 125    | 33       |
| M4XP - plus    | .626 to .750    | 125    | 33       |
| M45XM - minus  | .6265 to .7505  | 125    | 33       |
| M45XP - plus   | .6265 to .7505  | 125    | 33       |
| M5XM - minus   | .751 to .832    | 82     | 29       |
| M5XP - plus    | .751 to .832    | 82     | 29       |
| M55XM - minus  | .7515 to .8325  | 82     | 29       |
| M55XP - plus   | .7515 to .8325  | 82     | 29       |
| M6XM - minus   | .833 to .916    | 84     | 35       |
| M6XP - plus    | .833 to .916    | 84     | 35       |
| M65XM - minus  | .8335 to .9165  | 84     | 35       |
| M65XP - plus   | .8335 to .9165  | 84     | 35       |
| M7XM - minus   | .917 to 1.000   | 84     | 41       |
| M7XP - plus    | .917 to 1.000   | 84     | 41       |
| M75XM - minus  | .9175 to 1.0005 | 84     | 41       |
| M75XP - plus   | .9175 to 1.0005 | 84     | 41       |