

Juegos de medidores de clase ZZ BLACK OX

Black OX de Meyer Gage

Clavijas de medidor con un revestimiento protector duradero de óxido negro.

Black OX es una división de Meyer Gage

Las características incluyen:

- Tratamiento de óxido negro
- Clase ZZ 0,061" y superior - equipaje claramente marcado
- Sin bordes afilados
- Todos los medidores de 2" de longitud
- Todos los pasadores o juegos están disponibles en incrementos de 0,001".
- Certificado de conformidad con la norma ANSIB89.1.5-1998

Usos:

- Medición del tamaño de los agujeros y comprobación de la profundidad
- Ubicaciones
- Medidores GO y NOGO
- Inspeccionar los agujeros, o las ranuras para las condiciones de pasa/no pasa
- Comprobar micrómetros y calibradores

Acabado:

- Tratamiento superficial OX negro
- Tierra sin centro
- Acabado de 10 micropulgadas
- Tratamiento térmico a 60-62 Rockwell C
- Cada medidor con límite de 0,0002".



P/N	Descripción
B0M -minus	.011" - .060"
B0P -plus	.011" - .060"
B10M -minus	.011" - .250"
B10P -plus	.011" - .250"
B1M -minus	.061" - .250"
B1P -plus	.061" - .250"
B2M -minus	.251" - .500"
B2P -plus	.251" - .500"
B3M -minus	.501" - .625"
B3P -plus	.501" - .625"
B4M -minus	.626" - .750"
B4P -plus	.626" - .750"



Clavijas de reemplazo

Descripción
.011" to .060"
.061" to .500"
.501" to .625"
.626" to .750"

IMPORTANTE: Especifique "plus" o "minus" en las clavijas de reemplazo

Biblioteca de conjuntos de clase ZZ BLACK OX

Biblioteca de clavijas con cofre de herramientas de alta resistencia

P/N

BSM -minus	.011" to .625"
BSP -plus	.011" to .625"
BCM -minus	.011" to .750"
BCP -plus	.011" to .750"
BAM -minus	.061" to .750"
BAP -plus	.061" to .750"

Las características incluyen:

- Tratamiento de óxido negro
- Clase ZZ 0,061" y mayores -medidores claramente marcado
- Sin bordes afilados
- Todos los medidores de 2" de longitud
- Todos los pasadores o juegos están disponibles en incrementos de 0,001".
- Certificado de conformidad con la norma ANSIB89.1.5-1998

Usos:

- Medición del tamaño de los agujeros y comprobación de la profundidad de los mismos
- Medición GO y NOGO
- Inspeccionar los agujeros o las ranuras para ver si pasan/no pasan
- Comprobar micrómetros y calibradores

Acabados:

- Tratamiento de superficies Black OX
- Tierra sin centro
- Acabado de 10 micropulgadas
- Tratamiento térmico a 60-62 Rockwell C
- Cada medidor con límite de 0,0002".
- Geometría de la redondez Límite de 0,0001

