Global Leader in Test Equipment Solutions



6002ED

## Llave dinamométrica de dial electrónico3/8" (60-600 ln.Lb)



La nueva llave dinamométrica con dial electrónico (ED) cuenta con electrónica de estado sólido para aplicación y medición de par. El diseño de ED proporciona una configuración y un uso sencillos. Hay no es necesario mirar directamente a la lectura digital ya que la llave cuenta con 3 luces indicadoras y un zumbador audible.

## **Especificaciones**

Tamaño de la unidad	3/8"
In. Lb.	60 - 600
Ft. Lb.	5 - 50
Nm	6.79 - 67.79
Kg. Cm.	69 - 691.27
Largo In. (mm)	14.5 (368)
Peso Lbs (Kgs)	1.51 (.68)

## Características

- 4 unidades de medida ... ft lb, in lb, Nm, kg.cm.
- Precisión: ± 1% CW y ± 1% CCW del valor indicado de 20% a 100% de escala completa
- Sistema de señal visual LED de 3 pasos

LUZ AMARILLA = acercándose al par objetivo

LUZ VERDE = par objetivo alcanzado

LUZ ROJA = indicador de sobre torque

- Tono audible cuando se alcanza el torque deseado
- Suena el tono de alarma si se aprieta demasiado la llave
- Cuerpo de llave de diseño ergonómico
- La pantalla se puede girar 180 grados para permitir el uso con la mano izquierda
- Tapa de la batería diseñada para ser a prueba de FOD de aviación
- · Mantiene la lectura de torque "pico" durante 10 segundos



CDI "ED": dial fácil de cambiar orientación.

- Fabricado con material Capron® especial para una larga vida útil y durabilidad.
- Resistente a la mayoría de los productos químicos utilizados en entornos industriales
- La llave se puede colgar en el tablero de herramientas
- El gráfico de barras muestra la orientación de la aplicación de torsión (mano izquierda o derecha)
- · Utiliza batería alcalina estándar de 9 voltios
- N.I.S.T. certificado de calibración trazable incluido
- Cumple o supera ASME B107.300 2010